



مَجْلِسُ الْبَحْثِ الْهَنْدِسِيَّةِ

1989

المريخ (مارس)

العدد الأول

مجلة البحوث الهندسية تصدر دوريًا عن مركز بحوث العلوم الهندسية - طرابلس / الجماهيرية

المحتويات

- 1 - اولويات البحث العلمي مركز بحوث العلوم الهندسية
- 2 - مقترن معايير الصرف الصحي بالجماهيرية (الجزء الأول)
د . بشير فارس
- 3 - حول التخطيط للجيال القادمة من الاقمار الصناعية العربية
د . عبد القادر عكى
- 4 - ملحة عن التعليم الهندسي والبحوث التطبيقية بالوطن العربي
د . صالح الباروني
- 5 - تقنية عربية - د . فؤاد معتوق - د . عبدالله التليسي
- 6 - الصيانة والتشغيل في الجماهيرية - المرحلة القادمة
د . فؤاد معتوق و د . عبدالله التليسي
- 7 - ضخ المياه الجوفية للمناطق الرعوية باستخدام طاقة الرياح
د . محمد المنتصر
- 8 - مدى اثر الاهتزازات على جسم الانسان د . ابوبكر الجعيدي
- 9 - صياغة طريقة التكامل المتناهي المعدلة (باللغة الانجليزية)
د . مصطفى الطويل
- 10 - الرابط بين معامل الاختراق القياسي ومقاومة القص غير الناشف لطبقة طينية صلدة (باللغة الانجليزية) د . ماهر عطا الله
- 11 - استخدام اعشاب البحر كمكيف للتربة ومصدر للطاقة (باللغة الانجليزية) د . عياد القلال

نحو تقنية عربية

د. عبدالله التليسي

شركة المهابط / طرابلس

د. فؤاد بشير معتوق

وحدة بحوث الهندسة الميكانيكية والصناعية
مركز بحوث العلوم الهندسية

نبذة

التقنية

تعتبر التقنية تعبيراً عن مستوى رفيع من الاداء الفنى مصدره التفاعل الناجح بين المعدة والعنصر الفنى المناسب الذى غالباً ما يستغلها أو يظهرها بالطريقة المثل . والتقنية تراكم مستمر لعلومات ومهارات يتم استثمارها الصالحة نشاط صناعى . وهذا التراكم توارثه الاجيال ومن هنا تبرز اهمية الزمن واهمية المحافظة على الاجيال التى ترعرعت فى الوسط الصناعى .
ونتعرض فى ما يلى للعناصر الاساسية الواردة فى تعريف التقنية مع سرد بعض السمات الشائعة فى الاوساط الصناعية العربية .

أولاً: العنصر البشري والوسط الصناعي

العنصر البشري المقصود بالحديث هو ذلك العنصر الذى يمس العملية الانتاجية بشكل مباشر او غير مباشر وحدوث قصور وفراغات فى برامج تنمية قدرات هذه العناصر وتوجيهها التوجيه السليم مصدره:

- 1 - عدم الاهتمام بالهيكل الادارى والانتاجى ككل فعملية انتقاء المتدربين والعاملين بالمؤسسة الصناعية تتم بطريقه شخصية لا تعتمد على طرق الانتقاء الحديثة التي تتخذ من اختبارات القبول معياراً مميزاً لها .
- 2 - برامج التدريب المتضمنة في العقود في اغلب الاحيان موضوعة لاستكمال الشكل التعاقدى ولا يتم دراستها ومتابعتها من اجهزة متخصصة .
- 3 - اتجاه المتدربين الذين تلقوا تدريبياً جيداً الى الاعمال الخاصة او الجهات التي تقدم لها الحمافظ والرعاية الازمة .
- 4 - عدم استغلال البرامج التدريبية المعتمدة من بعض المؤسسات الدولية مثل اليونيدو وهذه البرامج بعيدة كل البعد عن الصبغة التجارية .

تتعرض هذه الورقة لمحاولة رسم الملامح الرئيسية التي تساعد على التعرف وتحديد الطرق المؤدية الى ايجاد تقنية عربية، فتسند على المصطلحات الواردة في تعريف التقنية في تحديد بعض السمات الشائعة في الاوساط الصناعية العربية حيث تتم الاشارة الى مصادرها عند التعرض للواقع التقنى للمؤسسة الصناعية دورها .

تبين هذه الورقة في خاتمتها ان الظروف ملائمة جداً لوضع استراتيجية بالخصوص تعتمد في تنفيذ خطوطها العريضة على مكاتب الخبرة ومراكز البحث الصناعية ومراكم التصميم العربية كوحدات اساسية يتم من خلالها ايجاد تقنية يقع عبء تنفيذها والقيام بها على المؤسسات والشركات الصناعية العربية بدرجة كبيرة .

مقدمة

ساهم انفراج العلاقات بين دول المغرب العربي في دفع العديد من المتخصصين للبحث عن السبل المؤدية الى تدعيم الروابط القائمة لتساعد على بناء صرح اقتصادى وحضارى يعود بالنفع على سكان المنطقة وماجاورها .

ولاشك ان السعى والبحث في اوجه ايجاد تقنية عربية سوف يكون به ثمرات اقتصادية وحضارية اذا ماتخرج الى حيز الوجود والتطبيق .

والطابع المحلي لبعض المشاريع الصناعية في العالم العربي قد صاحبه عديد من التغيرات نبهت في معظمها الى ضرورة ايجاد نوع من الاندماج بين هذه المشاريع في مختلف صوره سواء كانت تخطيطية او تنفيذية .

وبالرغم من ان هذا الدمج يعد نقطة بدء جيدة ويؤدى الى الغرض المنشود فإنه تجدر الاشارة الى ان مرتکزات هذا العمل محلية صرفة اكتسبت الطابع الجماعي فيما بعد وبالتالي فان قضية البحث عن مشاريع جديدة تنفذ على مستوى دول المغرب العربي بالرغم من انها قضية جزئية من قضايا العالم العربي الصناعية هي في جوهرها البحث عن التقنية المطلوبة ودورها ومحدودها الاقتصادي ولربما الاستراتيجي .

بالتدريب على التشغيل والصيانة والشراف على مراحل الانتاج المبدئي ...

وعندما يكون الطرف المنفذ للمشروع اجنبيا تبرز مشكلة اللغة بالنسبة للعناصر المنتجة ذات المستوى الفني البسيط والتي يقع عليها عبء استخدام واكتساب المعرفة من خلال الوثائق ومن خلال الخبراء الاجانب ...

5 - غالبا ما يتم اختيار مجالس الادارة من اناس غير محظيين مباشرة بالنشاط الصناعي وبالتالي فان القرارات الصادرة تهتم بالناحية الشكلية في معالجتها للمشاكل دون ان تتطرق للجوهر .

ثانياً: عامل الزمن

وتأثيره بالغ الاممية الا اننا نقتصر في توضيح هذا الامر على النواحي التالية:-

الوضع التقني القائم ودور المؤسسة الصناعية العربية

يتبع وطننا العربي ، بالرغم من ان دولة تتفاوت في درجة تصنعيها ، اسلوباً نمطياً موحداً عند اختيار التقنية المناسبة يعتمد على الخطوات التالية :

- 1- اعداد دراسات الجدوى الفنية والاقتصادية
- 2- اعداد المواصفات الفنية ودراسة العروض ..
- 3- التعاقد وتنفيذ العروض ..
- 4- توريد المواد الخام ...
- 5- البحث وتطوير المنتوج ...

(1) دراسات الجدوى الفنية والاقتصادية

تشكل دراسات الجدوى الفنية والاقتصادية اهمية بالغة نظراً لانها تتعرض لجميع الجوانب الايجابية والسلبية التي تصاحب تبني او استحداث تقنية مطلوبة ، والمتبع لهذه الدراسات بامكانه ملاحظة انها غالباً ما تسند مهمة اعدادها لشركات اجنبية بالرغم من ان مراكز الابحاث العربية تحتوى على عناصر مؤهلة وقدرة على القيام والمشاركة في هذه المهمة ، وتتم متابعة هذه الدراسات في طور اعدادها من جهات ادارية من النواحي الشكلية فقط وغالباً ما يدرك الاستشاري هذا فيختلف ذرائع اقتصادية الغرض منها اقناع المسؤولين بجدوى تنفيذ المشروع ويتجاوز عن عرض الابعاد التقنية للمشروع بقدر واف ، ومن هنا يتضح ان اصحاب المكاتب الاستشارية ودور الخبرة العربية العاملة في المجال الصناعي يتجنبنا المشاكل الناتجة عن استخدام المكاتب الاستشارية الاجنبية ...

(2) اعداد المواصفات الفنية ودراسة العروض

يتم البدء باعداد المواصفات الفنية بعد الانتهاء من اعداد دراسات الجدوى بفترة زمنية غالباً ما تكون طويلة ونتيجة للفارق الزمني تستغل الدراسة كخطاء اداري فقط حيث يتم اعداد مواصفات جديدة وبطريقة اعم نظراً للتطور السريع الذي يواكب جميع مجالات التقنية في عالمنا المعاصر ، وهذا يعطي الفرصة للطرف الاجنبى لتحديد الملامح الرئيسية للمشروع وفق ما يراه مناسباً ومرحاً وعدم اتباع اسس التقييم الجيد عند دراسة العروض يساعد في تبرير وجهة نظره بالاساليب البسيطة التي غالباً ما يتفنن فيها ، وكحل

يصاحب بعض البرامج الصناعية نوع من التسرع حيث يتم اغفال عامل الزمن واشره على عملية استيعاب المهارات والمعرفة في وقت كاف ، فالمراحل الموسوعة لتنفيذ المشروع الصناعي ينبغي دراستها بدقة وملاحظة انعكاساتها وفق معايير خاصة ، وتقيمها بطريقة اجمالية ، غالباً ما يؤدي الى نتائج عكسية .

2) الاجيال الصناعية

لكل جيل وظيفة يختص بها وقضية الاصناف والابداع ليست من القضايا السهلة التي يمكن اسناد مهمتها القيام بها الى الرعيل الاول وانما هي قضية تتوارث ، لكل جيل فيها دور ، والادراك الجيد لضرورة المحافظة على كل جيل يترعرع في وسط صناعي يضمن انساب المعرفة والمهارة المكتسبة بطريقة عضوية .

3) تكامل المشاريع:

تعتمد النشاطات الصناعية على وجود حلقات وتصنيفات تضم مشاريع متنوعة تتكامل فيما بينها وداخلها افقياً وراسياً وتعتمد في نجاحها على ايجاد نوع من التسلسل الزمني المدروس لعملية تنفيذ هذه المشاريع ، وبالتالي فان تنفيذ مشاريع هذه الحلقات في وقت زمني بسيط ومتقارب قد تكون له نتائج فنية واقتصادية غير محمودة العواقب ...

ثالثاً : المعرفة والمهارة

تبأ عملية اكتساب المعرفة والمهارة بالحصول على المعدة اللازمة لقيام بنشاط صناعي معين متبوءة بنوع من المساعدة الفنية التي تأخذ اشكالاً عديدة منها :

1) تواجد الوثائق الفنية الخاصة بالنتاجات والعملية الانتاجية وغيرها من الوثائق اللازمة لتسخير المرافق الصناعي ..

2) تواجد الخبرة متمثلة في تواجد عناصر بشرية للقيام

لهذه المشكلة فإنه ينبغي تقليل المدى الزمني بين انتهاء دراسة الجدوى وطرح العطاء ...

(3) التعاقد وتنفيذ المشروع

يبز هذا التعاقد مدى اتساع هوة المعرفة واحتياج الدول المستوردة الى المصدر في تغطية الجانب الفنى ويتبادر ذلك في ان يمل الاخير شروطه في صورة أئحة او رسوم على الانتاج او اى مقابل مناسب لسر الصناعة مما يضمن وجوده مادام الانتاج مستمرا واحيانا يتعدى دوره كل هذا الى وضع القيود على الاسواق التي يتم تغطيتها او المصادر التي يتم شراء المواد الخام منها الى غير ذلك من الشروط التي غالبا ما تكون قاسية بل قد تحد احيانا من متابعة تنفيذ المشروع بطريقة دقيقة وسليمة ، وبذلك لا تتعدى عملية المتابعة مراسم التسليم والاستلام تتخللها بعض الزيارات القصيرة واللاحظات العابرة

(4) توريد المواد الخام

عند الانتهاء من تنفيذ المشروع تبدأ الدورة التجارية في التنامي والعودة الى الوطن العربي بثوب جديد في شكل مواد اولية مفكرة او شبه مفكرة ، وينحصر دور المؤسسة الصناعية العربية في اعداد قوائم الشراء حسب ما نصت عليه العروض دون الاهتمام بمحاولة التقليل من تكلفة عناصر هذه القوائم سواء بالتصنيع المحلي او الاستيراد من جهات اخرى

(5) البحث وتطوير المنتوج

تعد مرحلة البحث والتصميم للخروج بمنتج اولى ملائم وقابل للتعديل والتطوير مرحلة اساسية من مراحل ايجاد تقنية عربية ، وبدون انتشار مراكز التصميم داخل الوطن العربي وتدعيم نشاطها بشتى السبل لا يمكن ان تتتوفر مقومات النجاح لهذه المراكز ، ومازال دور وتبعة هذه المراكز غير محدد واعدادها بسيطة ومرتكز التصميم المقصودة هنا هي المراكز التي تنفذ تصاميمها بالمقومات الصناعية الموجودة في الوطن العربي وتخرج او تبتعد منتوجا اوليا جيدا قابلا للتصنيع بتكليف مجده معتمدة في ذلك على الخبرات المحلية ...

والقدرات الصناعية سواء البشرية او المادية المتواجدة داخل الوطن العربي تشجع على التفكير في سبل تنميتها وايجاد دور لها شبه مستقل عن مراكز الابحاث الصناعية العربية التقليدية ، ..، وما سبق نستنتج ان الدور المسند للجهات المخططة والمنفذة للمشاريع الصناعية العربية في القطاع الواحد يتلخص في الاتى :-

- (1) التعاقد وفتح الاعتمادات
- (2) المتابعة الشكلية للمشروع

التقنية المطلوبة : اهدافها وراميها

لاشك ان الافتقار الى استراتيجية صناعية قومية قد ساهم بدرجة كبيرة في عدم نضوج الوعي الصناعي القومي وهذا قد ادى في كثير من الاحيان الى الخلط بين التقنيات المحدودة الاهداف وذات النفع الاقليمي وبين التقنيات الواسعة المرامى وذات النفع القومي وهناك عدة اتجاهات عامة تساعده في تحديد الملامح الرئيسية لهذه الاستراتيجية منها ...

1) الاتجاه نحو تقنيات توفر نوع من الاستقلال والاكتفاء الذاتي وبالتالي توفير السلع الاستهلاكية الضرورية والكمالية لسكان المنطقة .

2) الاتجاه نحو تقنيات توفر الالات والمعدات الصناعية ومستلزماتها .

3) الاتجاه نحو تقنيات توفر اساسيات مستقبلية وأعم (مثل المياه والطاقة) .

4) الاتجاه نحو تقنيات استراتيجية (الصناعات الثقيلة والتسلیح الطاقة الذرية - الفضاء) وملامح هذه الاستراتيجية تتغزز بتحديد اطار ودور كل من مراكز التصميم ومرکز الابحاث كما سلف ان وضحتنا فهى الاداة التي يتم بها تنفيذ ماتم التخطيط له في اتجاه عام . والعنصر الثالث لهذه الاستراتيجية يتمثل في ادراك دور العنصر البشري وضرورة ان تتحا له فرصه العمل بطريقه متكافئة مع الطرف الاجنبي بدءا من دراسات الجدوى الى عمليات التنفيذ وغيرها ، وهذا يستوجب مطالبة مختلف الجهات الصناعية بتقديم بيانات احصائية وغيرها ، التي تؤكد فعلا ان هذه الفرص قد اعطيت ، بل قد تتجاوز ذلك الى المطالبة باعداد خطة للتنمية البشرية التي لا تقتصر على التدريب التقليدي للعاملين وانما تتجاوزه لافق اوسع .

ولوضع استراتيجية مفصلة رأينا انه من المفيد جدا عرض النقاط التالية التي وان لم تكن بعضها عوامل رئيسية محركة لعجلة التقدم وخلق تقنية عربية فهى عوامل مساعدة لا يمكن القليل من شأنها* .

1- ان اى محاولة لوضع سياسة تقنية محلية صحيحة لا يمكن ان يتم بناء على تصور كامل ومحدد لاهداف التنمية في المنطقة بصفة عامة وربطه بالمصادر ذات الاولوية في الاستخدام وحجم السلع والخدمات التي يتعين توفيرها ، كذا العناصر البشرية المتاحة او الممكنة ، وعلى

- السماح باستعمال مسميات محلية ، ذلك ان العمليات التجميعية لانتقل خبرة تقنية ذات بال وعائداتها الاقتصادي محدود لضالة القيمة المضافة عادة في مثل تلك العمليات .
- 6- كان لقبول المصانع (تسليم المفتاح) او اتفاقيات انشاء مصانع بنظام « الصدقات كاملة التغليف » اثره الكبير في قصور الصناعات الناشئة حديثاً في احياء وطننا العربي عن خلق وخبرة وطنية او نقل مستوى تقني ، اذ انه تبعاً لهذا النظام يتم الاعتماد كلية على جهة الخبرة الاجنبية في عمل الدراسات المبدئية ثم دراسات الجدوى مروراً بتخطيط المصنع واختيار المعدات وسبل الخدمات ثم التشغيل المبدئي واختيار النقاط التي سيتم تدريب العناصر المحلية لاستيفائها ثم التشغيل لفترة حتى يتم تكوين عناصر قادرة على الضغط على ازرار المعدات كى تدور لانتاج ما خطط له . وقد كان لهذا اثره الواضح في عدم تكون او وجود بشائر تكوين خبرات محلية متراكمة من المرور بمراحل التخطيط والتنفيذ يمكن الاستفادة بها عند انشاء صناعات مماثلة الا فيما ندر ، لذلك فانه لامناص من مراعاة النقاط التالية لنقل الخبرة حقاً دون الاقتصار على حيازة وتشغيل المعدات في المصانع الحديثة .
- أ / ان القاعدة هي تجزئة مراحل المشروع واستناد مایمكن استناده منها الى عناصر وطنية مهما كان الجزء المنفذ محلياً ضئيلاً ، فلا ريب ان هذا الجزء سيريد تلقائياً بمرور الزمن نتيجة الخبرة المكتسبة وما يترتب عليها من ثقة .
- ب / التأكيد على اشراك العناصر الوطنية في مراحل التخطيط الاولية ثم التنفيذ حتى لو كان دورها محدوداً للغاية في الفترة الاولى الى ان يتم اعداد افراد وطنيين قادرين على الاعتماد على الذات .
- 7- التأكيد على انه لن يقوم استقلال تقني محلي وحقيقة اذا لم يتحدد ويتبادر ويزداد الاهتمام بدور وظيفتي البحث والتصميم في اي منشأة صناعية ، ذلك الدور الذي يتمثل في العين الساهرة واليقظة والمهمة التي ترافق وتدقق وتحصص وتتحقق اسباب اي قصور فنى سواء في المعدة المستخدمة او اسلوب استخدامها او الخامنة المستعملة بغض السعي الى ايجاد حل عملى وملائم لظروف التشغيل المحلي ، وذلك من خلال التأكيد على وجود قسم التطوير والتصميم في كل وحدة انتاجية عند انشائها وتحديد واجبات له واختيار افضل العناصر لضمها ، وذلك اذا كان المطلوب فعلاً خلق تقنية وطنية دون الاقتصار على نقل قشور تقنيات الدول المتقدمة .
- 8- اتاحة قدر اكبر لمشاركة العلماء والباحثين في حل المشاكل المحلية فالغالبية مما هو متاح مدربة تدريبياً جيداً في مجتمعات صناعية متقدمة ، الا ان الظروف المحلية تجعلهم لسبب او آخر بمنأى عما يدور في عالمنا العربي من مشاكل تقنية او فنية ومن هنا تجاء ابحاثهم في غالبيها امتداداً لمجالات او اعمال قد بدأوا بها ومارسوها في مجتمعات متقدمة ولغرض النشر العلمي وفي مجالات متخصصة ولخدمة اهداف
- هذا فان السياسة التقنية لايمكنا فصلها عن اطار كامل للتنمية الاقتصادية والاجتماعية وليس كجزئية صغيرة قائمة على حل المشاكل الفنية .
- 2- ان التقنية المحلية المطلوبة والتى يمكن ان يصل اليها طموح المخططين لمقابلة احتياجاتنا يتبع ان يخطط لها لتفي بالقدر الأكبر من المتطلبات التالية التي يختلف ترتيب اولوياتها حسب ظروف كل قطر عربى على حدة .
- أ / اتاحة اكبر قدر ممكناً للاستفادة ولتطوير القوى البشرية المتاحة فعلاً سواء على النطاق التنفيذي او النطاق الادارى .
- ب / الاستفادة القصوى من المواد الخام المحلية سواء عن طريق تطوير الاسلوب او المدة او تعديل خصائص الخام نفسها .
- ج / زيادة الطاقة الانتاجية للمعدة للوصول بها في ظروف التشغيل المحلية الى الطاقة التصميمية لها .
- د / اتاحة فرص عمل وبالتالي اعادة توزيع القوى البشرية الموجودة او استخدام غير المستغل منها ، كما في حالات البطالة الحقيقة او المقنعة ، وذلك عن طريق خلق فرص عمل مباشرة في عمليات الانتاج او خلق طلب على انواع اخرى من الصناعات التي تغذى من اي مصنوع جديد .
- هـ / خفض تكلفة التشغيل وجعل عمليات الصيانة ابسط وايسر واكثر ملاءمة للخبرة المحلية .
- 3- دفع عجلة الانتاج وتشجيع قيام الصناعات المحلية على مدى واسع عن طريق تهيئة الظروف المشجعة لذلك والتي تتلاءم مع طبيعة كل قطر عربى على حدة (خفض الضرائب ورسوم الانتاج على السلع المحلية - تقديم قروض ميسرة - اتاحة قدر من الحماية الجمركية الخ) .
- 4- الاهتمام بانشاء الصناعات الثقيلة والتي تعد العمود الفقري لقيام اي صناعة تتفرع عنها ، مثل صناعة الحديد والصلب والمعادن غير الحديدية والمطرقات والمسبوكات والات انتاج الاسمنت والاسمنت والبتروكيماويات بخلاف ظروف كل قطر عربى والتي تعتمد اساساً على مدى توافر مادة خام معينة .
- تلك الصناعات التي تعد صناعات سيادية لا يقبل عليها المستثمر الفرد لضخامة التمويل اللازم لها ولا انخفاض ربحيتها مقارنة بالصناعات الاستهلاكية وللبطء النسبي في دورة رأس المال فيها ، وغنى عن البيان انه لامدعاة لتكرارها في كل قطر على حدة ولكن وجودها بشكل موزع بين اجزاء الوطن العربي خطوة تتيح حيزاً اوسع للتكامل .
- 5- تشجيع التصنيع الفعلى وليس عمليات التجميع التي ترحب الشركات الصناعية الكبرى بوجودها في الدول التي درجت مؤخراً في مراحل التصنيع مما يضمن للقوى امتداداً واستمراً اعضواً لسنوات في هذه البلدان مقابل موقف اكبر مرونة في مقابلة متغيرات العصر ، يتمثل في

14 - التأكيد على دور التدريب كعملية حيوية ديناميكية مستمرة تشمل كل المستويات لرفع مستوى اداء التنفيذيين من جهة ، ولاحاطة المستويات الادارية والتخطيطية بكل جديد للأخذ منه بالقدر الذى يتلاءم مع الظروف المحلية .

15 - توفير مناخ عام صالح وملائم لاستيعاب رجل الشارع لنجذبات العصر التقنية ولو بقدر محدود وذلك عن طريق اضافة بعض المواد الفنية المهنية في مراحل الدراسة الاساسية ، « الثانوية والاعدادية » مما يجعل الشخص العادى اكثر قدرة - وفاعلية في التعامل مع الاجهزة العصرية سواء في محل العمل او المنزل .

مهنية محددة ، ودون ان يرتبط هذا بمتطلبات وطموحات وأمال المجتمعات التي يعيشون فيها لذلك فان ربط الجامعات والماركز العلمية المتخصصة بخطة للبحوث التقنية تخرج بالاولى عن عزلتها في بحوث اكاديمية لسنا بقصد الاقلال من قيمتها بحال ، وتجعل الثانية اكثر انشغالا بمهام محددة ومطلوبة مما يجعل الابحاث تتركز على ارضية من الواقع ولمعالجة مشاكل محلية وواقعية

9 - دون الاقلال من اهمية الابحاث الاكاديمية التي تخدم المعرفة البشرية بوجه عام ، يتعين التأكيد على اهمية الابحاث التقنية وتشجيعها في العالم العربي .

10 - تيسير سبل تداول المعلومات في مجال البحث التقنية سواء في المراكز البحثية او الجامعات على المستوى المحلي كذا على المستوى العربي والدولى عن طريق النشرات والمستخلصات واللقاءات والندوات .

11 - دعم الابحاث التقنية المحلية بزيادة الموارد المخصصة لذلك وتوفير مستلزمات البحث من معدات وخامات وامكانيات مكتبية ، كذلك تبسيط العمل الاداري المساعد .

12 - اهتمام الدول العربية بتهيئة المناخ الملائم لقيام تقنية محلية سليمة وصححة تعتمد على توفر المستويات الملائمة لنشأتها ورعايتها ونمائها ويمكن تلخيصها في اربعة اطارات :
أ - جهة التخطيط العام للمتطلبات والطموحات التي يطلب استيفاؤها اي جهة تحدد على مستوى استراتيجي كامانة ، وزارة او هيئة تخطيط .

ب / جهة استشارية على المستوى التنفيذي ، يكون وظيفتها مراجعة الدراسات الخاصة لكل مشروع يزمع انشاؤه بغرض مطابقته لامكانيات والظروف المتاحة واهداف التخطيط العام ، ويتبع هذه الجهة بنك للمعلومات وفروع ذات خبرة متخصصة .

ج / مركز عام للبحوث الفنية . بهدف دراسة الخطوط العامة للخطة وتحويلها الى سياسة فنية قابلة للتنفيذ مباشرة (اي تعمل على مستوى تكتيكي) ، وذلك بالبحث في خصائص الخامات المتوفرة والمشاكل الفنية المحددة التي تحال اليها من وحدات الانتاج :

د / وحدة للتطوير والتصميم داخل كل مصنع بغرض السعي الى التعديل المثير بما يسفر عنه التشغيل في الظروف البيئية المحلية ، واحالة المشاكل الرئيسية التي تحتاج خبرة اكثر تخصصا الى المركز العام للبحوث الفنية .

13 - اعادة النظر في المواد الفنية في المرحلة الجامعية بحيث يتم زيادة المقررات التي تخدم الظروف المحلية والمستوى التقنى في كل بلد عربي على حدة ، وجعل الخريج الجامعى اكثر قدرة على التفاعل مع البيئة والمناخ المحلي ، كذلك اكثر ارتباطا ، والتأكيد على نواحي التدريب العملي داخل المصانع الموجودة فعلا .